

WIWeB Erding - Leitstelle für Schweißtechnik in der Bw

1. Liste der zugelassenen Firmen zur Herstellung und Lieferung von Schweißzusätze nach DIN 2303

Firma	Erzeugnis	Grundwerkstoff Werkstoff Nr.
Böhler Schweißtechnik Austria GmbH Böhler-Welding-Straße 1 A-8605 Kapfenberg Österreich	Stabelektrode Fox AM 400	1.3964
	WIG-Schweißstab AM 400-IG	1.3964
	MIG-Drahtelektrode AM 400-IG mit Argon (I1) mit Argomag He (M12/1), AM 400-IG mit M22	1.3964
OERLIKON Schweißtechnik GmbH Industriestraße 12 D-67304 Eisenberg (Pfalz) Deutschland	Fülldraht FLUXOFIL 42 + M21	1.6782 (HY 100), 1.6784 (Supra Fort HY 95)
	FLUXOFIL 41 + M21	1.6780 (HY80)
Drahtzug Stein wire & welding GmbH & Co. KG D-67317 Altleiningen Deutschland	Fülldraht MEGAFIL 940 M 1,2 mm + M21 MEGAFIL 250 M 1,2 mm + M21 MEGAFIL 942 M 1,2 mm + M21	1.6780 (HY 80) 1.6782 (HY 100) 1.6782 (HY 100)
Soudage Automatique 22 rue des Américains F-68320 Holtzwihr Frankreich	Fülldraht TUBE S 21.16.5N-G 1,2 mm + Ar mit 2,5 % CO ₂	1.3964
Böhler Schweißtechnik Deutschland GmbH Unionstr. 1 D-59067 Hamm Deutschland	WIG-Schweißstab Thermanit 20/16 SM mit Ar (I1) MIG-Drahtelektrode Thermanit 20/16 SM mit Argomag He (M12/1) Thermanit 20/16 SM mit M22 Draht-Pulver-Kombination Thermanit 20/16 SM + OP 76 S	1.3964

WIWeB Erding - Leitstelle für Schweißtechnik in der Bw

2. Liste der zugelassenen Firmen zur Herstellung und Lieferung der zertifizierungspflichtigen Drahtelektroden

- 1) S-ALMg4,5Mn bzw.
- 2) S-ALMg4,5MnZr

nach DIN EN ISO 18273 zum Schweißen von AlZnMg-Legierungen.

Der zirkonlegierte Schweißzusatz S-ALMg4,5MnZr bietet eine höhere Heißrissicherheit. Die Einsatzentscheidung liegt bei der verantwortlichen Schweißaufsicht.

Für das WIG-Schweißen an AlZnMg-Knetlegierungen können auch Schweißstäbe oder Schweißdrähte nach DIN EN ISO 18273 **ohne** WIWeB-Zulassung verwendet werden.

Die geprüften Schweißzusätze S-ALMg4,5Mn nach dieser WIWeB-Liste werden auch zum Schweißen der Al-Legierung ALMg4,5Mn empfohlen.

Firma	Erzeugnis	Norm-Bezeichnung	Werkstoff-Nr.
SAFRA, I-Brescia Vertretung in Deutschland: Dr. Antonio Parinetto Kleine Mühlach 15 69207 Sandhausen	1) SAFRA / ALMg4,5Mn 2) SAFRA / ALMg4,5MnZr		
Drahtwerk Elisentahl Postfach 1260 58809 Neuenrade/Westfalen	1) DE63 / S AL 5183 2) DE64 / S AL 5087		
MIG WELD S. A. 20 rue Colbert F-21600 Longvic	1) MIG WELD 5183 2) MIF WELS 5087		
Böhler Schweißtechnik Deutschland GmbH Unionstraße 1 59067 Hamm	1) Union ALMg4,5Mn 2) Union ALMg4,5MnZr	1) S-ALMg4,5Mn 2) ALMg4,5MnZr	1) S Al 5183 2) S Al 5087
ESAB GmbH Friedrich-Wilhelm-Str.41 42655 Solingen	1) OK Autrod 5183 2) OK Autrod 5087		
Oerlikon Schweißtechnik GmbH Industriestraße 12 67304 Eisenberg (Pfalz)	1) ALUFIL ALMg4,5Mn 2) ALUFIL ALMg4,5MnZr		
Alcan Welding Products Port Tennant Swansea West Glamorgan SA 1 8 PS, UK	1) Alcan 5183 2) Alcan 5087		
Metal Technology Canterbo Robert-Bosch-Straße 11 40668 Meerbusch	1) MT-ALMg4,5Mn 2) MT-ALMg4,5MnZr		

WIWeB Erding - Leitstelle für Schweißtechnik in der Bw

3. Stab- und Drahtelektroden für Panzerstahl

Die „**Liste der zugelassenen Schweißzusätze, Teil 1: Stab- und Drahtelektroden für Panzerstahl**“ nach **VG 95132-1**, ist durch Beuth Verlag GmbH, 10772 Berlin zu beziehen

Stand: 01.12.2010